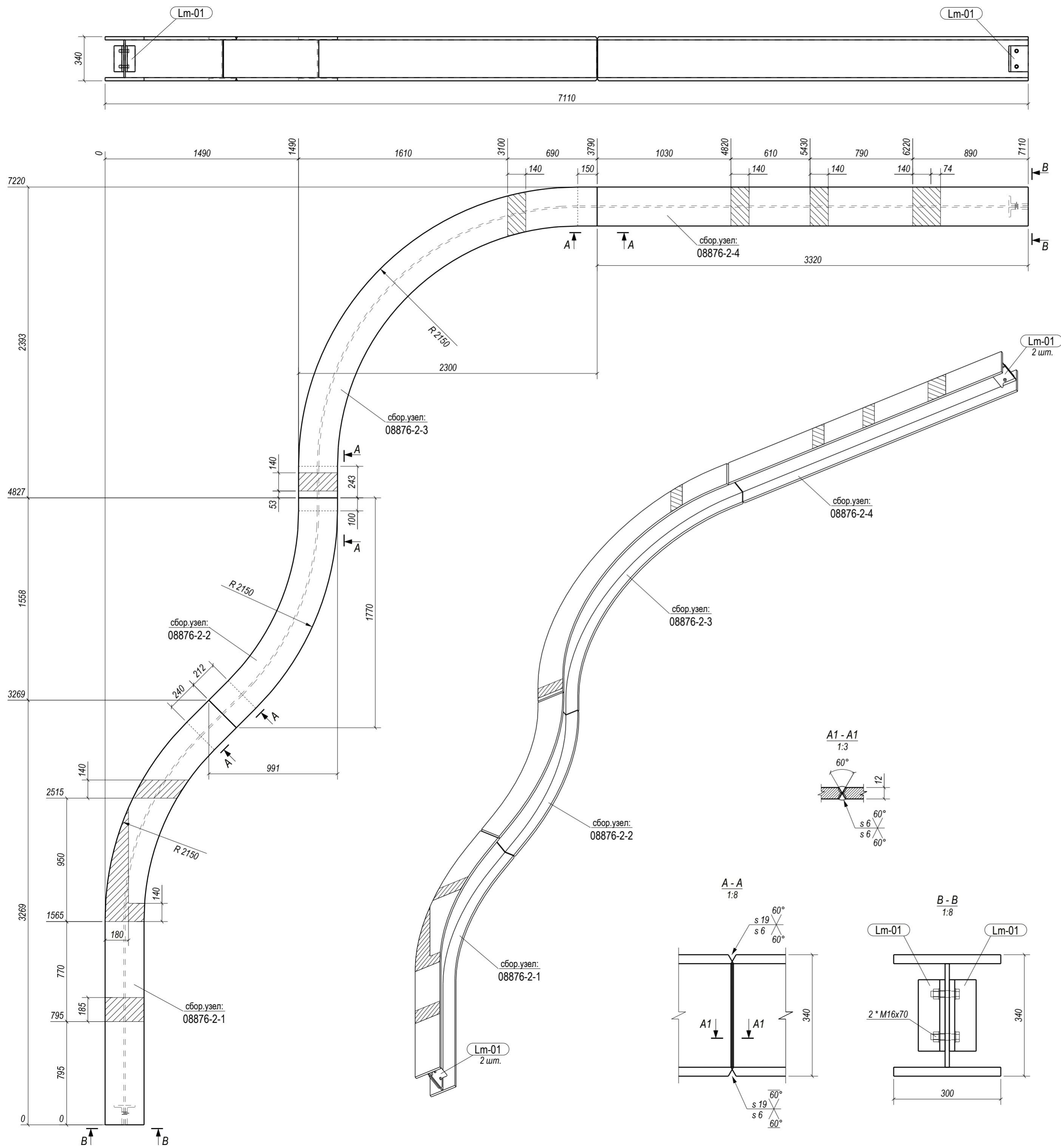


| Спецификация | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-----------|-----------------|--------------|-----------|---------------------------------------|-------------|---------------|-------------------|------------|--|
| Марка | Поз. дет. | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание | |
| | | | | | шт. | общ. | марки | | | |
| 08876-2 | Lm-01 | 4 | L L150*75*15 | 200 | 5.0 | 20.2 | | S355J2 | | |
| Масса напл. металла: 5% = 1.0 кг | | | | | | | 21.2 | | | |
| Сборочный узел | | | | | | | | | | |
| 08876-2-1 | 1 | СВАРНОЙ ПРОФИЛЬ | 508.0 | 508.0 | | | 340*1011*3269 | изг. АО"СтройМет" | | |
| 08876-2-2 | 1 | СВАРНОЙ ПРОФИЛЬ | 281.1 | 281.1 | | | 340*912*1803 | изг. АО"СтройМет" | | |
| 08876-2-3 | 1 | СВАРНОЙ ПРОФИЛЬ | 529.0 | 529.0 | | | 340*2300*2393 | изг. АО"СтройМет" | | |
| 08876-2-4 | 1 | СВАРНОЙ ПРОФИЛЬ | 497.6 | 497.6 | | | 340*300*3320 | изг. АО"СтройМет" | | |
| Общая масса, кг: | | | | | | | 1836.8 | | | |
| Ведомость метизов | | | | | Ведомость отправочных элементов | | | | | |
| Наименование | Стандарт | Кол. шт. | Вес, кг | Примеч. | Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | | | |
| | | | | | | | марки | всех | | |
| Болт M16x70 | 4017; 8.8 | 4 | 0.6 | HDG | 08876-2 | 1 | 1836.8 | 1836.8 | | |
| Гайка M16 | 4032; 8 | 4 | 0.2 | HDG | ВСЕГО: | | | | 1836.8 | |
| Шайба M16 | 7089 | 8 | 0.09 | | Выборка металла (без сборочных узлов) | | | | | |
| ВСЕГО: | | | 0.82 | | | | | | | |
| Профиль | Масса, кг | Марка стали | Стандарт | | | | | | | |
| L L150*75*15 | 20.2 | S355J2 | EN 10056-1 | | | | | | | |
| ВСЕГО: | | 20.2 | | | | | | | | |

| | |
|--------------|--|
| Согласовано | |
| Изм. № подл. | |
| Инь. № подл. | |
| Подп. и дата | |
| Взам. инв. № | |

- Только грунт 60 мм

| | | | | | | | |
|------------|------|------|--------|---------|------------|----------------|------|
| | | | | | 0У-08876-2 | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | |
| Разработал | | | | | | Стадия | Лист |
| Проверил | | | | | | P | 1 |
| | | | | | | Листов | |
| | | | | | | 1 | |
| Н. Контр. | | | | | | БАЛКА КРАНОВАЯ | |
| Утвердил | | | | | | ---- | |



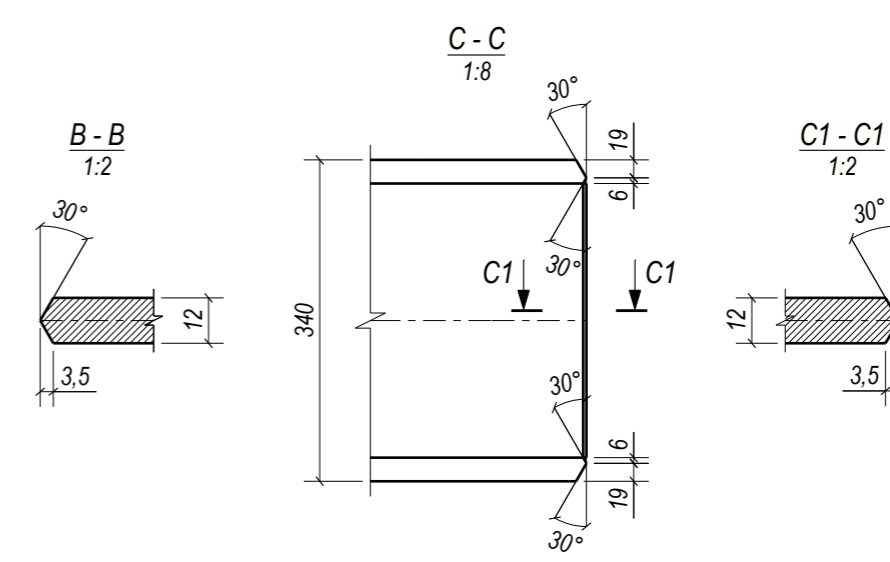
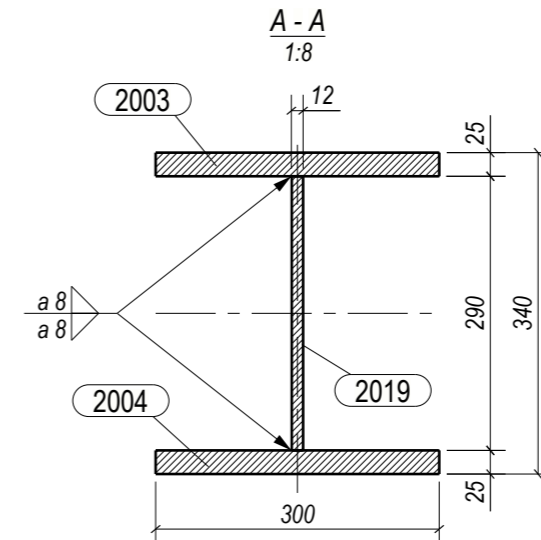
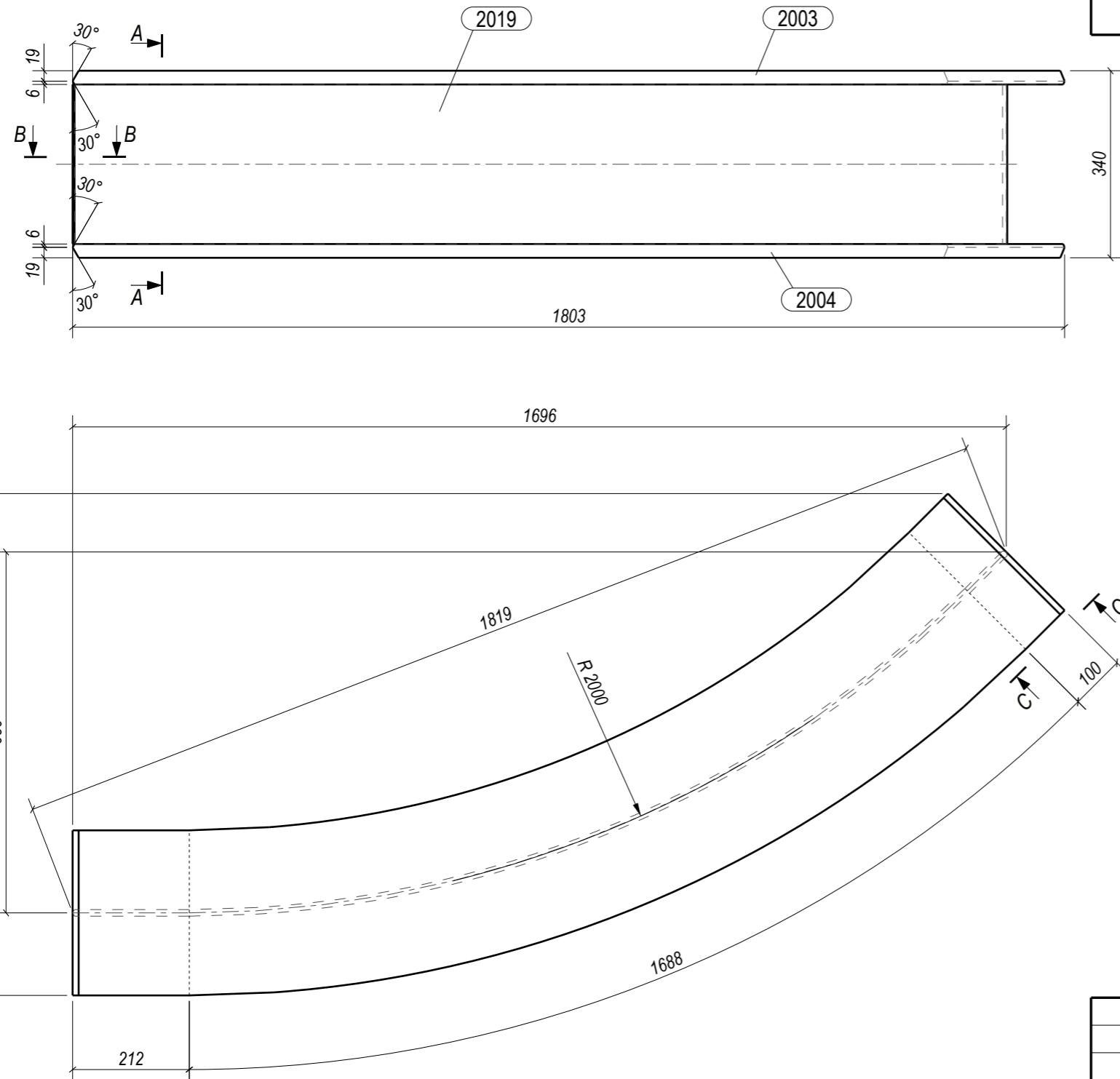
| Спецификация | | | | | | | | | |
|------------------------------------|-----------|---------|--------------|-----------|-----------|-------|---------------|-------------|------------|
| Марка | Поз. дет. | Кол. шт | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| 08876-2-1 | 2018 | 1 | — 12x290 | 3390 | 94.3 | 94.3 | | S355J2 | |
| | 2001 | 1 | — 25x1011 | 3269 | 203.1 | 203.1 | | S355J2 | |
| | 2002 | 1 | — 25x1011 | 3269 | 203.1 | 203.1 | | S355J2 | |
| Масса напл. металла: 1.5% = 7.5 кг | | | | | | | 508.0 | | |
| 08876-2-2 | 2019 | 1 | — 12x290 | 1882 | 52.3 | 52.3 | | S355J2 | |
| | 2003 | 1 | — 25x912 | 1803 | 112.3 | 112.3 | | S355J2 | |
| | 2004 | 1 | — 25x912 | 1803 | 112.3 | 112.3 | | S355J2 | |
| Масса напл. металла: 1.5% = 4.2 кг | | | | | | | 281.1 | | |
| 08876-2-3 | 2020 | 1 | — 12x290 | 3535 | 98.3 | 98.3 | | S355J2 | |
| | 2005 | 1 | — 25x2300 | 2393 | 211.5 | 211.5 | | S355J2 | |
| | 2006 | 1 | — 25x2300 | 2393 | 211.5 | 211.5 | | S355J2 | |
| Масса напл. металла: 1.5% = 7.8 кг | | | | | | | 529.0 | | |
| 08876-2-4 | 2021 | 1 | — 12x290 | 3320 | 92.4 | 92.4 | | S355J2 | |
| | 2007 | 1 | — 25x300 | 3320 | 198.9 | 198.9 | | S355J2 | |
| | 2008 | 1 | — 25x300 | 3320 | 198.9 | 198.9 | | S355J2 | |
| Масса напл. металла: 1.5% = 7.4 кг | | | | | | | 497.6 | | |
| 08876-2 | Lm-01 | 4 | L L150*75*15 | 200 | 5.0 | 20.2 | | S355J2 | |
| Масса напл. металла: 5% = 1.0 кг | | | | | | | 1836.8 | | |

| Ведомость метизов | | | | | Ведомость отправочных элементов | | | |
|-------------------|-----------|---------|---------|---------|---------------------------------|-------------|-------------|------------|
| Наименование | Стандарт | Кол. шт | Вес, кг | Примеч. | Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | |
| | | | | | | | марки | всех |
| Болт M16x70 | 4017; 8.8 | 4 | 0.6 | HDG | 08876-2 | 1 | 1836.8 | 1836.8 |
| Гайка M16 | 4032; 8 | 4 | 0.2 | HDG | ВСЕГО: | | | 1836.8 |
| Шайба M16 | 7089 | 8 | 0.09 | | Выборка металла | | | |
| ВСЕГО: | | | 0.82 | | Профиль | Масса, кг | Марка стали | Стандарт |
| | | | | | L L150*75*15 | 20.2 | S355J2 | EN 10056-1 |
| | | | | | — t12 | 337.2 | S355J2 | EN 10025 |
| | | | | | — t25 | 1451.6 | S355J2 | EN 10025 |
| ВСЕГО: | | | 1809.0 | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------------|------|------|--------|---------|------|-----------------------|------|--------|------|
| 0У-08876-2 | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | | |
| Разработал | | | | | | Стадия | Лист | Листов | |
| Проверил | | | | | | P | 1 | 1 | |
| Н. Контр. | | | | | | БАЛКА КРАНОВАЯ | | | ---- |
| Утвердил | | | | | | | | | |

Спецификация на сборочный узел

| Марка | Поз. дет. | Кол. шт | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
|------------------------------------|-----------|---------|----------|-----------|-----------|-------|--------------|-------------|------------|
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| 08876-2-2 | 2019 | 1 | — 12x290 | 1882 | 52.3 | 52.3 | | S355J2 | |
| | 2003 | 1 | — 25x912 | 1803 | 112.3 | 112.3 | | S355J2 | |
| | 2004 | 1 | — 25x912 | 1803 | 112.3 | 112.3 | | S355J2 | |
| Масса напл. металла: 1.5% = 4.2 кг | | | | | | | 281.1 | | |



Требуется изготовить

| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | |
|---------------|-------------|--------------|--------------|
| | | марки | всех |
| 08876-2-2 | 1 | 281.1 | 281.1 |
| ВСЕГО: | | 281.1 | 281.1 |

Выборка металла на сборочный узел

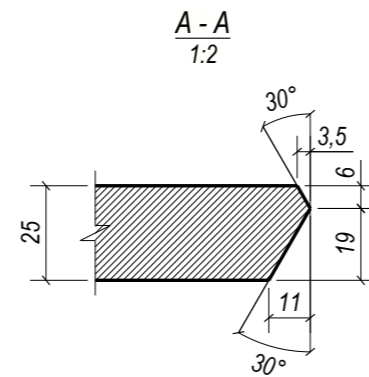
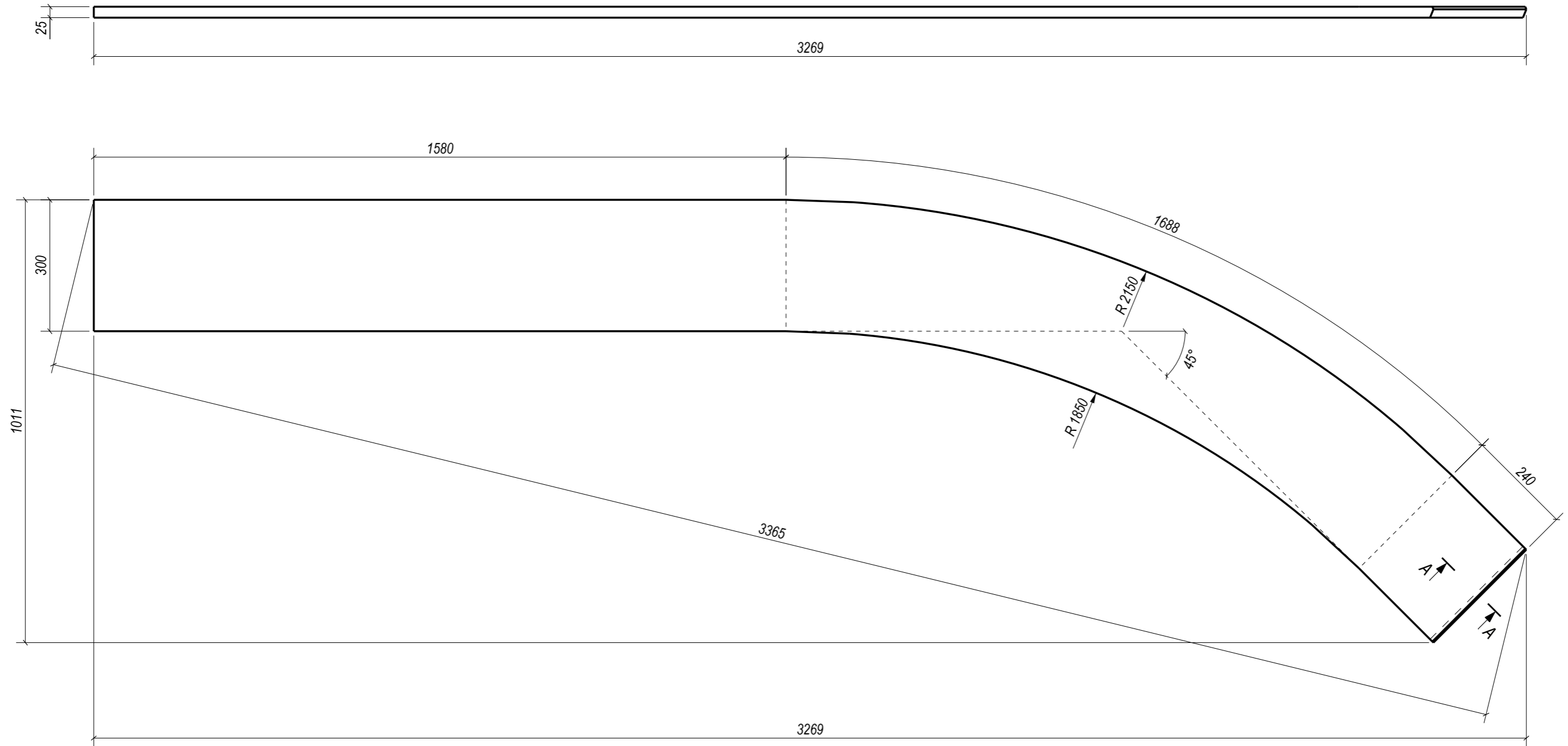
| Профиль | Масса, кг | Марка стали | Стандарт |
|---------------|-----------|--------------|----------|
| — t12 | 52.3 | S355J2 | EN 10025 |
| — t25 | 224.7 | S355J2 | EN 10025 |
| ВСЕГО: | | 277.0 | |

Согласовано
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

| | | | | | | | | |
|------------|------|------|--------|---------|------|--|------|--------|
| | | | | | | 0У-08876-2-2 | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | |
| Разработал | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | | | | | P | 1 | 1 |
| Н. Контр. | | | | | | СВАРНОЙ ПРОФИЛЬ (сборочный узел в сборку 08876-2) | | |
| Утвердил | | | | | | ---- | | |

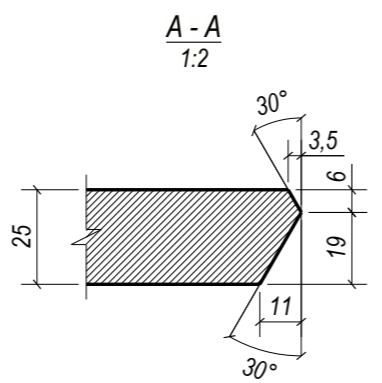
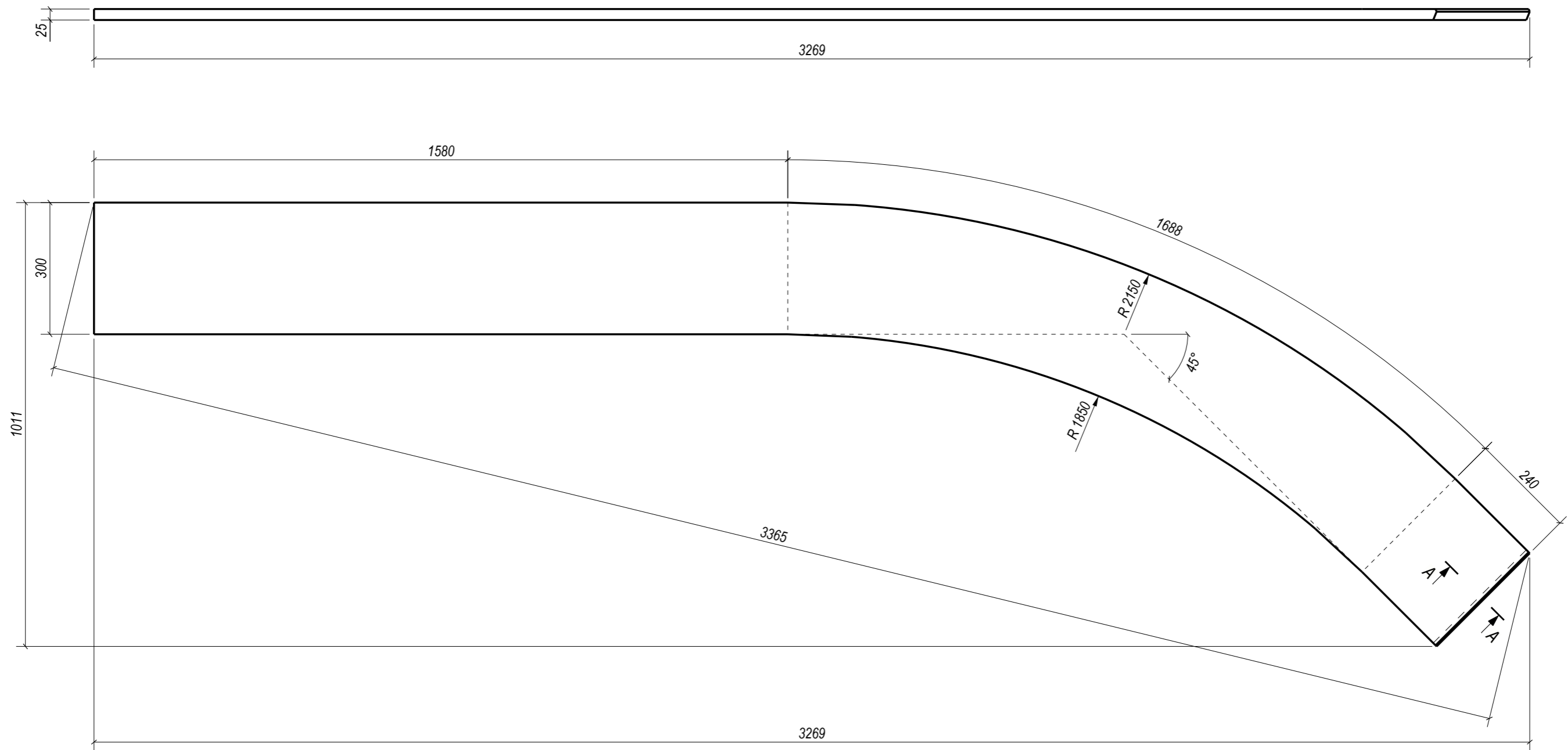
| Дет. № | Маркировка | Профиль | Длина, мм | Кол-во | Сталь | Масса, кг | Примеч. |
|--------|-----------------|--------------|-----------|--------|--------|-----------|---------|
| 2002 | 0У-08876-2-2002 | — t25 x 1011 | 3269 | 1 | S355J2 | 203.1 | |

| Кол-во | Марка |
|--------|-----------|
| 1 | 08876-2-1 |



| | | | | |
|--------------|--|--|--|--|
| Согласовано | | | | |
| Взам. инв. № | | | | |
| Подп. и дата | | | | |
| Инв. № подл. | | | | |

| | | | | | | | | |
|------------|------------|------|--------|---------|------|----------------------------------|------|--------|
| | | | | | | 0У-08876-2-2002 | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | |
| Разработал | А. Иванов | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | Б. Петров | | | | | Р | 1 | 1 |
| Н. Контр. | | | | | | НИЖНЯЯ ПОЛКА СВАРНОГО ПРОФИЛЯ | | |
| Утвердил | В. Сидоров | | | | | | | |

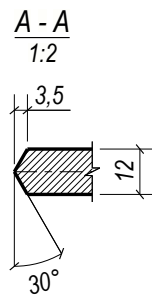
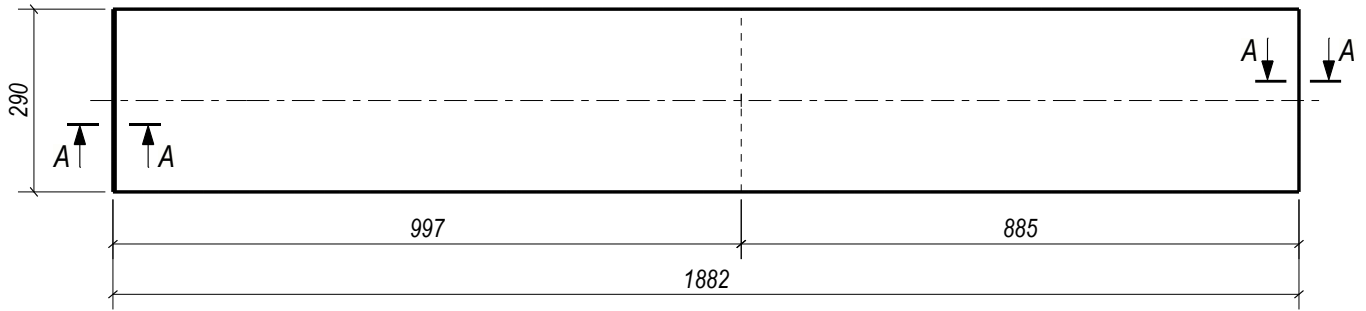
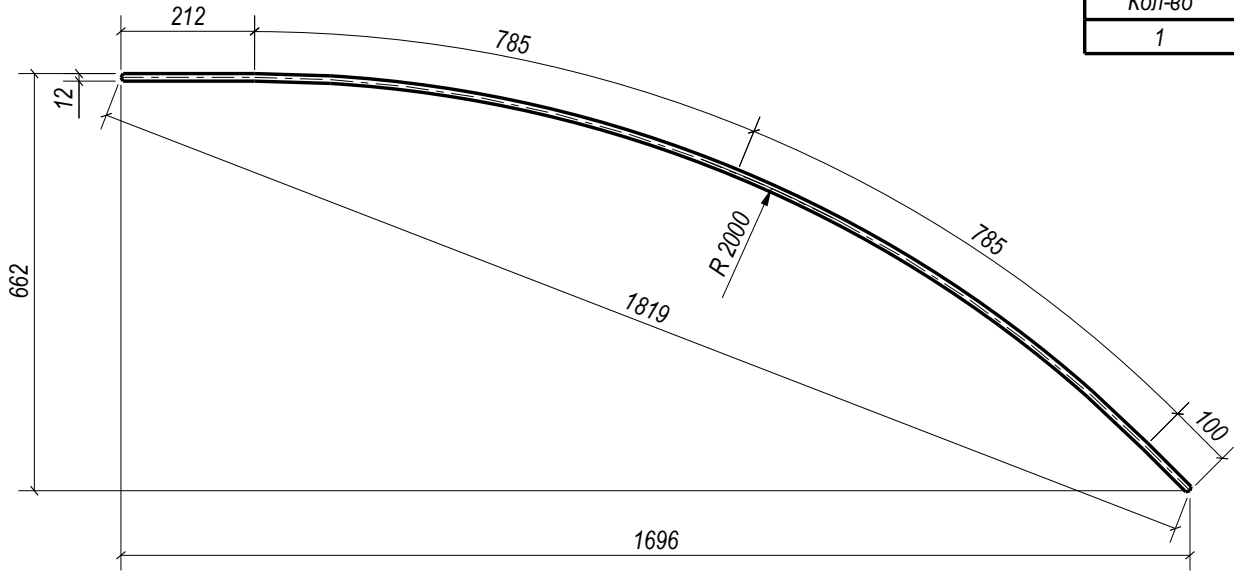


| | | | | |
|--------------|--|--|--|--|
| Согласовано | | | | |
| Взам. инв. № | | | | |
| Подп. и дата | | | | |
| Инв. № подл. | | | | |

| | | | | | | | | | |
|------------|------------|------|--------|---------|------|--|--------|----------|----------|
| | | | | | | 0У-08876-2-2002 | | | |
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата | НИЖНЯЯ ПОЛКА СВАРНОГО ПРОФИЛЯ | Стадия | Масса | Масштаб |
| Разработал | А. Иванов | | | | | | P | 203.1 | 1:10 1:2 |
| Проверил | Б. Петров | | | | | | Лист 1 | Листов 1 | |
| Н. Контр. | | | | | | — t25 x 1011 x 3269; Сталь: S355J2 | ---- | | |
| Утвердил | В. Сидоров | | | | | | | | |

| Дет. № | Маркировка | Профиль | Длина, мм | Кол-во | Сталь | Масса, кг | Примеч. |
|--------|-----------------|-------------|-----------|--------|--------|-----------|---------|
| 2019 | 0У-08876-2-2019 | — t12 x 290 | 1882 | 1 | S355J2 | 52.3 | |

| Кол-во | Марка |
|--------|-----------|
| 1 | 08876-2-2 |



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

0У-08876-2-2019

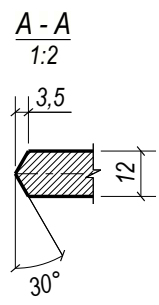
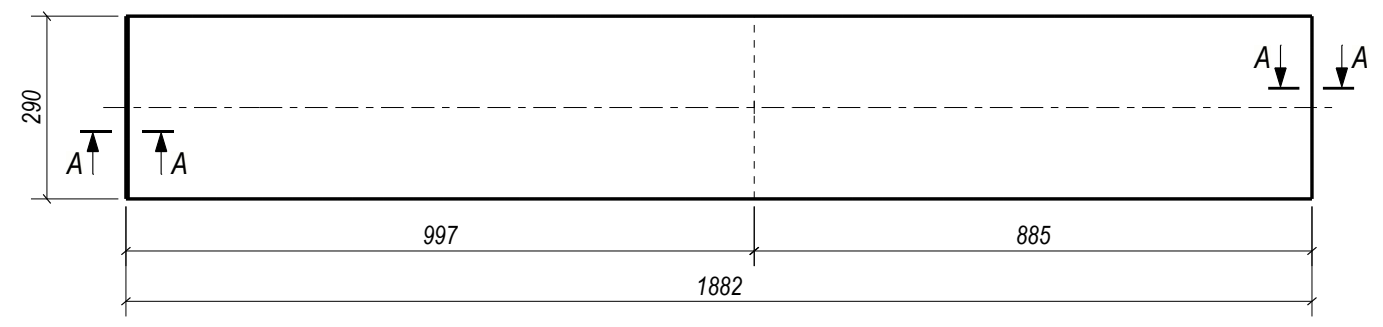
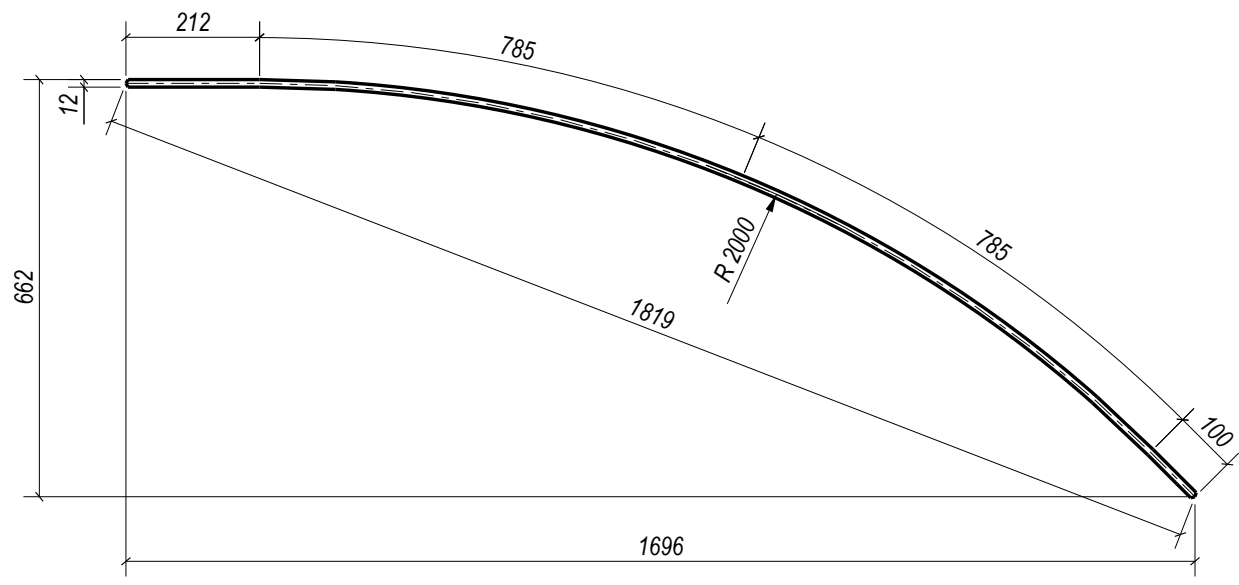
| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------------|------|------------|--------|---------|------|
| Разработал | | А. Иванов | | | |
| Проверил | | Б. Петров | | | |
| Н. Контр. | | | | | |
| Утвердил | | В. Сидоров | | | |

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |

СТЕНКА
СВАРНОГО ПРОФИЛЯ

Формат: А4

| | |
|--------|-----------|
| Кол-во | Марка |
| 1 | 08876-2-2 |



Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

0У-08876-2-2019

| Изм. | Кол. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------------|------|------------|--------|---------|------|
| Разработал | | А. Иванов | | | |
| Проверил | | Б. Петров | | | |
| Н. Контр. | | | | | |
| Утвердил | | В. Сидоров | | | |

СТЕНКА
СВАРНОГО ПРОФИЛЯ

| Стадия | Масса | Масштаб |
|--------|----------|----------|
| P | 52.3 | 1:2 1:12 |
| Лист 1 | Листов 1 | |

— t12 x 290 x 1882; Сталь: S355J2
